ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ

ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СОРТОВЫХ СТАНОВ

Горизонтальная клеть DOM 6548

торизоп	Tanbhan Kicib DOM 0340
01	Демонтаж ограждения шпинделей (Отвернуть болты крепления, при необходимости срезать, застропить, снять ограждение.)
	Измеритель: 1 т
02	Монтаж ограждения шпинделей (Установить ограждение по месту, выставить, закрепить.) Измеритель: 1 т
03	Демонтаж редуктора (Рассоединить полумуфты; открепить, снять редуктор в сборе или с предварительной разборкой на узлы.)
	Измеритель: 1 т
04	Монтаж редуктора (Установить редуктор в сборе или его узлы в проектное положение, закрепить;
	испытать.)
	Измеритель: 1 т
05	Ремонт редуктора (Разобрать редуктор или его демонтированные узлы; очистить, промыть, определить степень износа узлов и деталей; заменить изношенные детали и узлы; восстановить изношенные поверхности; собрать редуктор или его узлы.)
	Измеритель: 1 т
06	Ревизия редуктора (Снять крышки, осмотреть, проверить зубчатые передачи; набить подшипниковые узлы смазкой, установить крышки, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
07	Демонтаж защитного кожуха муфты предельного момента (Отвернуть болты крепления, при необходимости срезать, снять кожух.)
	Измеритель: 1 т
08	Монтаж защитного кожуха муфты предельного момента (Установить кожух по месту, выставить,
	закрепить.) Измеритель: 1 т
09	Демонтаж муфты предельного момента (Открепить, снять муфту.)
0)	Измеритель: 1 т
10	Монтаж муфты предельного момента (Установить муфту по месту, закрепить.) Измеритель: 1 т
11	Ремонт муфты предельного момента (Очистить, разобрать, промыть, продефектовать детали, заменить
	неисправные, собрать.)
	Измеритель: 1 т
12	Ревизия муфты предельного момента (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
	Измеритель: 1 т
13	Демонтаж шпиндельной головки (Отвернуть гайки выравнивающего устройства опорной стойки, снять пружины, опорные пластины пружин; отвернуть болты крепления, при необходимости срезать, срезать бандажные пластины; извлечь головку из направляющих опорной стойки.)
	Измеритель: 1 т
14	Монтаж шпиндельной головки (Установить головку в направляющие опорной стойки, закрепить,
	отрегулировать; обварить бандажными пластинами.)
	Измеритель: 1 т
15	Ремонт шпиндельной головки (Очистить, разобрать, продефектовать детали, неисправные заменить;
	восстановить изношенные поверхности, обработать, собрать головку.)
16	Измеритель: 1 т
10	Ревизия шпиндельной головки (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.) Измеритель: 1 т
17	Демонтаж шпинделя массой до 0.9 т (Застропить шпиндель, отвернуть гайки крепления, при
	необходимости срезать; срезать бандажные пластины, снять шпиндель.)
	Измеритель: 1 т
18	Монтаж шпинделя массой до 0.9 т (Застропить шпиндель, установить по месту, выставить, закрепить;
	приварить бандажные пластины.)
	Измеритель: 1 т
19	Ремонт шпинделя массой до 0.9 т (Установить шпиндель на ремонтные стойки, очистить; разобрать
	узлы крестовин, промыть детали, продефектовать, подогнать новые детали, произвести замеры,
	установить, собрать узлы крестовин; восстановить изношенные поверхности, отшлифовать рабочие
	поверхности зева шпинделя, смазать; снять шпиндель с ремонтных стоек; отбалансировать.) Измеритель: 1 т
20	Ревизия шпинделя массой до 0.9 т (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
20	Измеритель: 1 т
21	Демонтаж шпинделя массой до 1,55 т (Застропить шпиндель, отвернуть гайки крепления, при
	необходимости срезать; срезать бандажные пластины, снять шпиндель.)
	Измеритель: 1 т
22	Монтаж шпинделя массой до 1,55 т (Застропить шпиндель, установить по месту, выставить, закрепить;
	приварить бандажные пластины.)
	Измеритель: 1 т

23	гемонт шпинделя массои до 1,55 т (установить шпиндель на ремонтные стоики, очистить, разоорать
	узлы крестовин, промыть детали, продефектовать, подогнать новые детали, произвести замеры,
	установить, собрать узлы крестовин; восстановить изношенные поверхности, отшлифовать рабочие
	поверхности зева шпинделя, смазать; снять шпиндель с ремонтных стоек; отбалансировать.)
	Измеритель: 1 т
24	Ревазия шпинделя массой до 1,55 т (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
25	Демонтаж шпиндельной стойки (Отвернуть, при необходимости срезать, болты крепления; снять
	прижимные пластины, застропить, снять стойку.)
	Измеритель: 1 т
26	Монтаж шпиндельной стойки (Установить стойку по месту, выставить; установить прижимные
20	
	пластины, закрепить стойку.)
	Измеритель: 1 т
27	Ремонт шпиндельной стойки (Очистить, продефектовать, заменить дефектные детали; заменить
_,	направляющие шпиндельной головки; восстановить изношенные поверхности опорных направляющих,
	прижимных пластин, обработать.)
	Измеритель: 1 т
28	Ревизия шпиндельной стойки (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
	Измеритель: 1 т
29	*
29	Демонтаж обоймы шевронных валов массой до 0,17 т (Отвернуть крепление обоймы, спрессовать с
	вала, снять.)
	Измеритель: 1 т
30	Монтаж обоймы шевронных валов массой до 0,17 т (Напрессовать обойму на вал, закрепить.)
30	
	T
31	Ремонт обоймы шевронных валов массой до 0,17 т (Очистить, разобрать, промыть детали,
	продефектовать, заменить неисправные детали, собрать.)
	Измеритель: 1 т
32	Ревизия обоймы шевронных валов массой до 0,17 т (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты,
32	
	смазать.)
	Измеритель: 1 т
33	Демонтаж обоймы шевронных валов массой до 0,25 т (Отвернуть крепление обоймы, спрессовать с
	вала, снять.)
	Измеритель: 1 т
34	Монтаж обоймы шевронных валов массой до 0,25 т (Напрессовать обойму на вал, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
35	Ремонт обоймы шевронных валов массой до 0,25 т (Очистить, разобрать, промыть детали,
55	
	продефектовать, заменить неисправные, собрать.)
	Измеритель: 1 т
36	Ревизия обоймы шевронных валов массой до 0,25 т (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты,
	смазать.)
	Измеритель: 1 т
27	
37	Демонтаж обоймы шевронных валов массой до 0,33 т (Отвернуть крепление обоймы, спрессовать с
	вала, снять.)
	Измеритель: 1 т
38	Монтаж обоймы шевронных валов массой до 0,33 т (Напрессовать обойму на вал, закрепить.)
30	
	Измеритель: 1 т
39	Ремонт обоймы шевронных валов массой до 0,33 т (Очистить, разобрать, промыть детали,
	продефектовать, заменить неисправные детали, собрать.)
	Измеритель: 1 т
40	Ревизия обоймы шевронных валов массой до 0,33 т (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты,
40	
	смазать.)
	Измеритель: 1 т
41	Демонтаж опорной тележки гидроцилиндра вывалки клети (Открепить болты крепления, снять
	тележку со скатами.)
	Измеритель: 1 т
42	Монтаж опорной тележки гидроцилиндра вывалки клети (Установить тележку со скатами по месту,
	выставить, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
43	Ремонт опорной тележки гидроцилиндра вывалки клети (Очистить, разобрать, продефектовать
43	
	детали, при необходимости заменить; наплавить рабочие поверхности скатов, зачистить; изготовить
	металлоконструкции для усиления тележки, усилить тележку изготовленными металлоконструкциями;
	собрать.)
	Измеритель: 1 т
4.4	
44	Ревизия опорной тележки гидроцилиндра вывалки клети (Очистить тележку со скатами,
	продефектовать, устранить мелкие дефекты, смазать.)
	Измеритель: 1 т
	-

Ремонт шпинделя массой до 1,55 т (Установить шпиндель на ремонтные стойки, очистить; разобрать

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	2,88	3,81	2,71	4,09	10,88
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	2,88	-	2,71	-	-
	разряду 4.0						
1-43	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	3,81	-	-	-

23

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
	разряду 4.3						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	4,09	-
	разряду 4.5						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	-	10,88
	разряду 5.0						
2	Затраты труда машинистов	челч	0,4	0,67	0,9	1,43	3,63
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	0,4	0,67	0,9	1,43	3,63
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	0,65	0,17	0,09	-	0,29
330301	Машины шлифовальные:	машч	-	-	-	-	0,16
	электрические						
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,98	0,26	0,14	-	0,44
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	-	-	-	0,0006
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	-	-	П	-
101-9099	Герметик	КГ	-	-	-	-	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами	T	-	-	-	0,0002	0,0005
	по классу прочности 10.9						
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	П	-	-	-
	шайбами по классу прочности 10.9						
509-0965	Паронит	T	-	-	-	-	П
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,27	0,07	0,03	-	0,13

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	5,45	36,1	44,07	22,09	33,34
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	36,1	44,07	-	-
	разряду 4.0						
1-42	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	22,09	-
	разряду 4.2						
1-44	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	-	33,34
	разряду 4.4						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	5,45	-	-	-	-
	разряду 4.5						
2	Затраты труда машинистов	челч	1,84	5,54	8,32	3,33	5,04
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	1,84	5,54	8,32	3,33	5,04
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	0,14	8,32	4,16	3,33	-
330301	Машины шлифовальные:	машч	0,07	-	-	-	-
	электрические						
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,21	12,48	6,24	5	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	0,0002	-	-	-	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	-	-	-	П
101-9099	Герметик	КГ	П	-	-	-	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	-	П	-	П
	шайбами по классу прочности 10.9						
509-0965	Паронит	T	П	-	-	-	-
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,06	3,49	1,75	1,4	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	53,09	28,34	8,16	10,26	21,82
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	8,16	-	-
	разряду 4.0						
1-44	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	10,26	-
	разряду 4.4						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	28,34	-	-	-
	разряду 4.5						
1-47	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	-	21,82
	разряду 4.7						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	53,09	-	-	-	-
	разряду 5.0						
2	Затраты труда машинистов	челч	2,08	-	1,14	1,56	0,39
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	2,08	-	1,14	1,56	0,39
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	4,17	-	-	1,04	4,16
	(постоянного тока)						

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	2	0,42	1,51	0,38	2,34
330301	Машины шлифовальные:	машч	1,26	-	-	-	1,61
	электрические						
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	3	0,63	2,27	0,57	3,51
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	П	-	-	П	П
101-9099	Герметик	КГ	-	-	-	П	П
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	2,09	-	-	0,52	2,08
110-0009	Болты сборочные с гайками и	Т	П	-	-	П	П
	шайбами по классу прочности 10.9						
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,84	0,18	0,63	0,16	0,98

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	16	17	18	19	20
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	12,46	6,78	8,44	18,44	6,11
1-41	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	6,78	-	-	-
	разряду 4.1						
1-43	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	8,44	-	-
	разряду 4.3						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	12,46	-	-	-	6,11
	разряду 4.5						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	18,44	-
	разряду 5.0						
2	Затраты труда машинистов	челч	-	1,11	1,33	1,22	-
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	-	1,11	1,33	1,22	-
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	0,94	-	0,89	2,2	0,33
	(постоянного тока)						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	0,78	0,78	-	0,89	-
330301	Машины шлифовальные:	машч	-	-	-	0,8	-
	электрические						
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	1,17	1,17	-	1,34	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	П	-	П	П	П
101-9099	Герметик	КГ	-	-	П	-	-
101-9400	Металлопрокат	T	-	-	П	-	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	0,47	-	0,45	1,1	0,17
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	-	П	П	-
	шайбами по классу прочности 10.9						
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,33	0,33	-	0,37	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	5,25	6,58	14,71	4,84	1,98
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	-	1,98
	разряду 4.0						
1-41	Оплата труда рабочих по среднему	челч	5,25	-	-	-	-
	разряду 4.1						
1-43	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	6,58	-	-	-
	разряду 4.3						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	4,84	-
	разряду 4.5						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	14,71	-	-
	разряду 5.0						
2	Затраты труда машинистов	челч	0,9	1,03	0,77	-	0,23
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	0,9	1,03	0,77	-	0,23
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	-	0,75	1,68	0,32	-
	(постоянного тока)						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	0,61	-	0,77	-	0,27
330301	Машины шлифовальные:	машч	-	-	0,65	-	-
	электрические						
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,92	-	1,16	-	0,41
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	П	П	П	-
101-9099	Герметик	КГ	-	П	-	-	-
101-9400	Металлопрокат	T	-	П	-	-	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	-	0,38	0,84	0,16	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	П	П	-	-
	шайбами по классу прочности 10.9						

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,26	-	0,32	-	0,11

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	2,29	8,4	3,62	8,54	10,59
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	2,29	-	-	-	-
	разряду 4.0						
1-43	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	3,62	-	-
	разряду 4.3						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	8,4	-	-	10,59
	разряду 4.5						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	8,54	-
	разряду 5.0						
2 3	Затраты труда машинистов	челч	0,28	0,32	-	1,06	1,18
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	0,28	0,32	-	1,06	1,18
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	-	2,9	0,62	-	-
	(постоянного тока)						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	-	1,22	0,3	-	-
330301	Машины шлифовальные:	машч	-	1,04	0,32	-	-
	электрические						
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	1,83	0,45	-	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	П	П	П	-	П
101-9099	Герметик	кг	-	-	-	-	П
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	-	1,45	0,31	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	П	-	-	-	П
	шайбами по классу прочности 10.9						
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	-	0,51	0,13	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	32,94	4,71	5,92	7,84	24,8
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	4,71	5,92	-	-
	разряду 4.0						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	-	7,84	-
	разряду 4.5						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	32,94	-	-	-	24,8
	разряду 5.0						
2	Затраты труда машинистов	челч	-	-	0,72	0,88	-
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	-	-	0,72	0,88	-
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	1,29	_	_	-	0,96
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	1,94	-	-	-	1,44
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	П	П	-	П	П
101-9099	Герметик	КГ	П	-	-	П	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	П	-	-	П	П
	шайбами по классу прочности 10.9						
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,54	-	-	-	0,4

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда, в т.ч.:	челч	3,28	4,97	6,79	23,18	2,91
1-40	Оплата труда рабочих по среднему	челч	3,28	-	-	-	2,91
	разряду 4.0						
1-45	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	-	6,79	-	-
	разряду 4.5						
1-50	Оплата труда рабочих по среднему	челч	-	4,97	-	23,18	-
	разряду 5.0						
2	Затраты труда машинистов	челч	-	0,69	0,79	-	-
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при	машч	-	0,69	0,79	-	-
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 16 т						
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	-	-	-	0,91	-
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	1,37	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	П	-	П	П	П
101-9099	Герметик	КГ	-	-	П	П	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	-	П	П	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
	шайбами по классу прочности 10.9						
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	-	-	_	0,38	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	22,94	27,85	141,77	25,81
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	челч	22,94	27,85	-	25,81
1-43	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.3	челч	-	-	141,77	-
2	Затраты труда машинистов	челч	5,88	7,06	-	-
3	Машины и механизмы					
020812	Краны мостовые электрические при работе на	машч	5,88	7,06	-	-
	монтаже технологического оборудования общего					
	назначения: 16 т					
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	-	-	27,45	-
	(постоянного тока)					
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	-	-	9,8	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	машч	-	-	35,48	-
4	Материалы					
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	14,7	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	-	П	П
101-9400	Металлопрокат	T	-	-	П	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	-	-	13,73	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по	T	-	П	-	-
	классу прочности 10.9					
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	-	-	4,12	-

ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ СТАНОВ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА

Моталк	a № 1, № 2
01	Демонтаж защитного кожуха муфты (Открепить защитный кожух, снять.)
02	Измеритель: 1 т Монтаж защитного кожуха (Установить защитный кожух по месту, прокалибровать резьбовые
02	соединения, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
03	Ревизия защитного кожуха (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
	Измеритель: 1 т
04	Демонтаж промежуточного вала (Открепить вал, снять.)
	Измеритель: 1 т
05	Монтаж промежуточного вала (Установить вал по месту, прокалибровать резьбовые соединения,
	закрепить.)
0.6	Измеритель: 1 т
06	Ремонт промежуточного вала (Открепить крышки, снять; прокалибровать резьбовые соединения,
	установить крышки, закрепить.) Измеритель: 1 т
07	Ревизия промежуточного вала (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
07	Измеритель: 1 т
08	Демонтаж трефа муфты (Открепить, снять крышку, кольцо, пыльник, втулку; спрессовать треф муфты.)
	Измеритель: 1 т
09	Монтаж трефа муфты (Нагреть, напрессовать треф муфты; провести смазочные работы, прокалибровать
	резьбовые соединения, установить втулку, пыльник, кольцо, крышку, закрепить болтами.)
	Измеритель: 1 т
10	Ревизия трефов муфты (Открепить, снять промежуточный вал; открепить, снять втулки, осмотреть зубья
	трефов; провести смазочные работы; установить втулки по месту, прокалибровать резьбовые соединения,
	закрепить; установить промежуточный вал по месту, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
11	Демонтаж тормоза (Открепить, снять суппорта; открепить снять тормозной диск.)
10	Измеритель: 1 шт
12	Монтаж тормоза (Установить тормозной диск по месту, прокалибровать резьбовые соединения, закрепить диск; установить суппорта, закрепить; отрегулировать нажатие.)
	иск, установить суппорта, закрепить, отрегулировать нажатие.) Измеритель: 1 шт
13	Ревизия тормоза (Очистить, осмотреть, заменить колодки, провести регулировку.)
13	Измеритель: 1 шт
14	Демонтаж опоры суппортов (Открепить, снять опору.)
	Измеритель: 1 шт
15	Монтаж опоры суппортов (Установить опору по месту, прокалибровать резьбовые соединения,
	закрепить.)
	Измеритель: 1 шт
16	Ремонт опоры суппортов (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по
	заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
	Измеритель: 1 т

17	Ревизия опоры суппортов (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
	Измеритель: 1 шт
18	Демонтаж масляной ванны (Открепить, снять ванну.)
	Измеритель: 1 т
19	Монтаж масляной ванны (Установить опору по месту, прокалибровать резьбовые соединения,
	закрепить.)
	Измеритель: 1 т
20	Ремонт масляной ванны (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по
	заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
	Измеритель: 1 т
21	Ревизия масляной ванны (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
	Измеритель: 1 т
22	Демонтаж сталкивающего щита (Зафиксировать кулисные камни в исходном положении; открепить,
	отсоединить щит от гидроцилиндров; открепить щит от направляющих, снять.)
	Измеритель: 1 т
23	Монтаж сталкивающего щита (Установить щит по месту, прокалибровать резьбовые соединения,
	соединить с направляющими, закрепить; соединить щит с гидроцилиндрами, закрепить; отрегулировать
	кулисные камни.)
	Измеритель: 1 т
24	Ремонт сталкивающего щита (Кулисные камни, держатели роликов, ролики открепить, снять; зачистить
	сталкивающую поверхность; кулисные камни, держатели роликов, ролики установить, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
25	Ревизия сталкивающего щита (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
	Измеритель: 1 т
26	Демонтаж направляющей штанги (Открепить, снять штангу.)
	Измеритель: 1 т
27	Монтаж направляющей штанги (Установить штангу по месту, прокалибровать резьбовые соединения,
	закрепить.)
	Измеритель: 1 т
28	Ремонт направляющей штанги (Штангу разобрать, детали промыть, продефектовать; втулки
	неисправные заменить; прокалибровать резьбовые соединения, собрать штангу; провести смазочные
	работы.)
	Измеритель: 1 т
29	Ревизия направляющей штанги (Осмотреть, устранить мелкие дефекты; провести смазочные работы.)
	Измеритель: 1 т
30	Демонтаж блокировки сталкивателя (Открепить, снять блокировку.)
	Измеритель: 1 т
31	Монтаж блокировки сталкивателя (Установить блокировку по месту, прокалибровать резьбовые
	соединения, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
32	Ремонт блокировки сталкивателя (Заменить ручку блокировки.)
	Измеритель: 1 т
33	Ревизия блокировки сталкивателя (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
	Измеритель: 1 т
34	Демонтаж барабана моталки (Установить демонтажное устройство под барабан, выставить, прикрутить
	упорный диск; открепить, снять защитный кожух муфты; открепить, снять кольцо, извлечь ригеля;
	открепить, снять крышку на поршне, открутить гайку с фланцем в сборе; извлечь барабан из редуктора,
	снять с демонтажного устройства.)
	Измеритель: 1 т
35	Монтаж барабана моталки (Установить барабан на демонтажное устройство, установить в редуктор;
	прокалибровать резьбовые соединения, закрутить гайку, закрепить болтами; установить крышку,
	закрепить болтами; установить ригеля, кольцо, закрепить болтами; установить защитный кожух муфты,
	закрепить; убрать демонтажное устройство.)
	Измеритель: 1 т
36	Демонтаж сегмента барабана (Открепить защитный колпак, сегментную плиту, снять; снять сегмент.)
	Измеритель: 1 т
37	Монтаж сегмента барабана (Установить сегмент по месту; установить сегментную плиту, по месту,
	прокалибровать резьбовые соединения, закрепить; установить защитный колпак, закрепить; провести
	смазочные работы.)
	Измеритель: 1 т
38	Ремонт сегмента барабана (Очистить посадочные места сегмента и барабана, продефектовать детали.)
	Измеритель: 1 т
39	Демонтаж прижимной планки (клина) барабана (Снять планку.)
	Измеритель: 1 т
40	Монтаж прижимной планки (клина) барабана (Установить планку по месту.)
	Измеритель: 1 т
41	Демонтаж соединительной тяги барабана (Открепить, снять тягу, штифты, ниппеля, заглушки;
	выпрессовать втулку.)
	Измеритель: 1 т

42	Монтаж соединительной тяги барабана (Запрессовать втулку; установить тягу по месту, прокалибровать резьбовые соединения, закрепить; установить штифты, ниппеля, заглушки; провести
	прокалиоровать резьоовые соединения, закрепить, установить штифты, ниппеля, заглушки, провести смазочные работы.)
	Измеритель: 1 т
43	Демонтаж опорного подшипника барабана (Открепить крышку, снять; снять распорное кольцо;
43	демонтаж опорного подшинника оараоана (Откренить крышку, снять, снять распорное кольцо, спрессовать подшинник.)
	Измеритель: 1 т
44	Монтаж опорного подшипника барабана (Напрессовать подшипник; установить распорное кольцо,
44	крышку, закрепить; провести смазочные работы.)
	Измеритель: 1 т
45	Демонтаж прижимной опоры (№10.05.01) барабана (Открепить, снять пробки, штифты; спрессовать
73	опору; открепить, снять шпонку.)
	Измеритель: 1 т
46	Монтаж прижимной опоры (№10.05.01) барабана (Припилить шпонку, закрепить; напрессовать опору;
40	установить штифты, пробки.)
	Измеритель: 1 т
47	Ремонт барабана моталки (Очистить поверхность барабана, зачистить задиры.)
77	Измеритель: 1 т
48	Ревизия барабана моталки (Провести регулировку зазоров барабана до чертежных параметров;
70	провести смазочные работы.)
	Измеритель: 1 т
49	Демонтаж редуктора (Рассоединить полумуфты; открепить, снять редуктор в сборе или с
17	предварительной разборкой на узлы.)
	Измеритель: 1 т
50	Монтаж редуктора (Установить редуктор в сборе или его узлы в проектное положение, закрепить;
	испытать.)
	Измеритель: 1 т
51	Ремонт редуктора (Слить масло; разобрать редуктор или его демонтированные узлы; очистить, промыть,
	определить степень износа узлов и деталей; заменить изношенные детали и узлы; восстановить
	изношенные поверхности; собрать редуктор или его узлы; залить масло.)
	Измеритель: 1 т
52	Ревизия редуктора (Снять крышки, осмотреть, проверить зубчатые передачи; набить подшипниковые
	узлы смазкой, долить масло, установить крышки, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
53	Демонтаж опорной рамы (Открепить, снять.)
	Измеритель: 1 т
54	Монтаж опорной рамы (Установить по месту, подогнать, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
55	Ремонт опорной рамы (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по
	заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
	Измеритель: 1 т
56	Демонтаж защитного навеса двигателей (Открепить, снять.)
	Измеритель: 1 т
57	Монтаж защитного навеса двигателей (Установить по месту, подогнать, закрепить.)
	Измеритель: 1 т
58	Ремонт защитного навеса двигателей (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить,
	вырезать по заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
	Измеритель: 1 т

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	4,26	5	0,38	3,64	6,72
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	2,13	2,5	0,19	1,7	3,12
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	2,13	-	0,19	1,7	0,48
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	0,24	-
	оборудования (4-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	2,5	-	-	3,12
	оборудования (5-й разряд)						
2	Затраты труда машинистов	челч	-	-	-	0,75	0,99
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при	машч	-	-	-	0,75	0,99
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 50 т						
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	П	-	-	П
	шайбами по классу прочности 10.9						

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	3,32	1,08	7,32	16,5	9,93
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,66	0,54	2,56	3,67	4,63
	оборудования (4-й разряд)						

1-040 Спесарь, по обслуживанию в ремонту оборудования (4-й разряд) мел. ч	Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1-040 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и разов перевора 1-050 Спесары по обслужнанию и разов перевора 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разряд) 1-050 Спесары по обслужнанию и по манами по разовать по обслужнанию и ремонту оборудования (-f) разовать по обслужнанию и по манами по разовать по обс		Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	0,54	2,56	-	0,67
1-450 Спесарь по обслужнатию и ремонту оборудования (5-й разрад) 1-450 Спесарь по обслужнатию и ремонту оборудования (5-й разрад) 1-450 Спесарь по обслужнатию и ремонту оборудования (5-й разрад) 1-450 1-45		оборудования (4-й разряд)						
1-1550 Спесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (с. В) дарка 1,666 -	1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	2,2	-	-
1-050 Слесарь по обогужанавания ремонту оборужанавания (5-й радрад) 1-050 1-0		оборудования (4-й разряд)						
1-189 Слесарь по обслужденяти и ремонту оборуждения (5-й разрад) 2 3атрита груда машивиятов мет ч. 0.89 - 2,2 2,49 1,49	1-050		челч	1,66	-	-	3,67	4,63
2 3 агрити труду маниниетов медч 0.80 - 2,2 2,49 1,49								
2 Заприл пурка вашинистов чел. ч 0.89 - 2.2 2.49 1.49	1-050		челч	-	-	-	9,16	-
3 Минипы и механиям ОЗОВ15 Кратил метоспова электрические при работе на монтаже технологитеского оборужающих общего мазачения. 50 т 1								
Подородно предуржание объекто в предуржание объекто назвачения: 50 т			челч	0,89	-	2,2	2,49	1,49
работе на монтаже технологического оборудования общего навъячения: 50 т 1				0.00			2.40	1.40
Обруждования общего назначения: \$0 т Нагреватель шлухимония Нагр	020815		машч	0,89	-	2,2	2,49	1,49
110-0009 Напреватель индукционный маш. ч								
101-0902 Смазак солядол жировой марки «Ж» т 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0/1303		MOIII II				6.67	
110-0009 Пинфорресурса Наименование экспетов аграт Ед. изм. 11 12 13 14 15 13 14 15 14 15 15 14 15 15			машч		_	-	0,07	_
110-0009 Полты оборочные с гайками и найбами по классу прочности 10.9 т	-		т		_	_	П	П
				П	_	_		
Пифр ресурса Паименование мементов затрат Ед.н.м. 11 12 13 14 15	110 0005		-					
1 Затраты труда, в т.ч.: 1,64 3,06 1,192 0,66 1,16 0,60 1,16 0,60 1,16 0,60		manual no idiace, npo mocin 100						
1 Затраты труда, в т.ч.: 1,64 3,06 1,192 0,66 1,16 0,60 1,16 0,60 1,16 0,60	Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч	1			1,64	3,06	1,92	0,66	1,16
1-040 Слесарь по обстуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,82 - 0,33 - 0,58 оборудования (5-й разряд) челч 0,28 0,28 - 0,28 0,28	1-040		челч					
1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0.28 0.28 - 0.28 0.28 3 3 3 3 3 3 3 3 3								
1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) челч 0,28 0,28 - 0,28 0,28 0,28	1-040		челч	0,82	-	-	0,33	-
2 3аграты труда машинегов челч 0,28 0,28 - 0,28 0,28								
2 Затраты труда машинистов челч 0,28 0,28 - 0,28 0,28	1-050		челч	-	1,53	0,96	-	0,58
3 Манины и месанизмы 1020815 Кравы мостовые вивектрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т 110-0009 Колты сборочные с тайками и найбами по классу прочности 10.9 1 2 1 3 3 3 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3								
О20815 Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего вазначения: 50 т 4 Материалы Т 11 -			челч	0,28	0,28	-	0,28	0,28
работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т			T T			ı		T
110-0009	020815		машч	0,28	0,28	-	0,28	0,28
110-0009 Болты сборочные с гайками и найбами по класесу прочности 10.9 т								
Поновор Пон	4							
Пифр ресурса Наименование элементов затрат Ел. изм. 16 17 18 19 20					п		I	
Пифр ресурса	110-0009		Т	-	11	-	-	11
1		шаиоами по классу прочности 10.9						
1								
1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) 1-050 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) 1-050	Шифп necynca	Наименование элементов затрат	Ел изм	16	17	18	19	20
1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) челч 66,84 -	Шифр ресурса 1							
1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч	1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	159,93	0,18	9,2	14,4	159,93
1-050 Оборудования (4-й разряд) Челч 66,84 -	1	Затраты труда, в т.ч. : Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	159,93	0,18	9,2	14,4	159,93
2-50 Электрогазосварщик (5-й разряд) челч 14,75 14,75 3-40 Газорезчик (4-й разряд) челч 11,5 11,5 2 3атраты труда машинистов челч 19,19 - 5,6 5,6 19,19 3 Машины и механизмы челч 19,19 - 5,6 5,6 19,19 19,20	1 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	челч челч	159,93	0,18 0,09	9,2 1,8	14,4	159,93
2-50 Электрогазосваршик (5-й разряд) челч 14,75 - 14,75 3-40 Газорезчик (4-й разряд) челч 11,5 - 11,5 11,5 2 Затраты труда машинистов челч 19,19 - 5,6 5,6 19,19 3 Машины и механизмы	1 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч челч	159,93	0,18 0,09	9,2 1,8	14,4	159,93
3-40 Газорезчик (4-й разряд) челч 11,5 - - - - 11,5 2 3аграты труда машинистов челч 19,19 - 5,6 5,6 19,19	1 1-040 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	челч челч челч	159,93 66,84 -	0,18 0,09	9,2 1,8	14,4 10	159,93 66,84
2 Затраты труда машинистов челч 19,19 - 5,6 5,6 19,19	1 1-040 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	челч челч челч	159,93 66,84 -	0,18 0,09	9,2 1,8	14,4 10	159,93 66,84
3 Машины и механизмы 19,19 - 5,6 5,6 19,19 19,19 19,19 - 5,6 5,6 19,19 11,15 19,19 19,19 11,15 19,19 19	1 1-040 1-040 1-050 2-50	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд)	челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75	0,18 0,09	9,2 1,8	14,4 10	159,93 66,84 - 66,84 14,75
020815 Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой машч 14,75 14,75 (постоянного тока)	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд)	челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5	0,18 0,09	9,2 1,8 7,4 -	14,4 10 - 4,4 -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5
работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) (постоянного тока) 4лпарат для газовой сварки и резки машч 11,5 11,5 330301 Машины шлифовальные: машч 9,6 9,6 3лектрические 4 Материалы 101-0324 Кислород технический газообразный м3 17,25 17,25 101-9400 Металлопрокат т П П П 101-9521 Электроды УОНИ 13/55 кг 7,38 7,38 542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая кг 4,83 4,83 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч 0,8 15,9 17,95 2,87 0,82 оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 С	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов	челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5	0,18 0,09	9,2 1,8 7,4 -	14,4 10 - 4,4 -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5
оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) машч 14,75 - - - 14,75 040504 Аппарат для газовой сварки и резки машч 11,5 - - - 11,5 330301 Машины шлифовальные: машч 9,6 - - - 9,6 4 Материалы машч 9,6 - - - 9,6 101-0324 Кислород технический газообразный т п - - - п 17,25 101-9400 Металлопрокат т п - - - п п п 1 - - - п п п 1 - - - 1 п - - - 1 1 - - - - 1 1 - - - - - - - - - - - - -	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы	челч челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19
040502 Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) машч 14,75 - - - 14,75 040504 Аппарат для газовой сварки и резки зазообразные: электрические машч 9,6 - - - - 9,6 4 Материалы машч 9,6 - - - 9,6 101-0324 Кислород технический газообразный тольнов технический газообразный тольнов технический газообразный тольнов технический газообразный тольнов техническая тольнов тольнов техническая тольнов тольнов тольнов техническая тольнов тольнов техническая тольнов тольнов техническая тольнов тольнов техническая тольнов техническая тольнов техническая тольнов тольнов техническая т	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при	челч челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19
О40504 Аппарат для газовой сварки и резки Машч 11,5 - 11,5 330301 Машины шлифовальные: Машч 9,6 - 9,6 9,6	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического	челч челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19
040504 Аппарат для газовой сварки и резки 330301 машлины шлифовальные: машч 9,6 9,6 9,6 4 Материалы 17,25 17,25 101-0324 Кислород технический газообразный 101-9400 м3 17,25 17,25 11 101-9400 Металлопрокат 1 II III 101-9521 Электроды УОНИ 13/55 кг 7,38 7,38 542-0042 кг 4,83 4,83 542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая кг 4,83 4,83 1 Затраты труда, в т.ч.: челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 2,87 0,82 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	челч челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19
330301 Машины шлифовальные: машч 9,6 - - - 9,6	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой	челч челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19
3лектрические 4 Материалы	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Газорезчик (4-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	челч челч челч челч челч челч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19
4 Материалы 101-0324 Кислород технический газообразный м3 17,25 - - - 17,25 101-9400 Металлопрокат т П - - - П 101-9521 Электроды УОНИ 13/55 кг 7,38 - - - 7,38 542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая кг 4,83 - - - 4,83 Шифр ресурса Наименование элементов затрат Ед. изм. 21 22 23 24 25 1 Затраты труда, в т.ч. : челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 - - 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9 17,95 - - 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки	челч челч челч челч челч челч челч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19
101-0324 Кислород технический газообразный м3 17,25 - - 17,25 101-9400 Металлопрокат т П - - - П 101-9521 Электроды УОНИ 13/55 кг 7,38 - - - 7,38 542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая кг 4,83 - - - 4,83	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные:	челч челч челч челч челч челч челч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19
101-9400 Металлопрокат т П - - - П 101-9521 Электроды УОНИ 13/55 кг 7,38 - - - - 7,38 542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая кг 4,83 - - - - 4,83 Шифр ресурса Наименование элементов затрат Ед. изм. 21 22 23 24 25 1 Затраты труда, в т.ч. : челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 - - 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9 - - - 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические	челч челч челч челч челч челч челч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5	0,18 0,09 0,09 - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19
101-9521 Электроды УОНИ 13/55 КГ 7,38 - - - 7,38 542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая КГ 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - 4,83 - - - - - 4,83 - - - - - 4,83 - - - - - 4,83 - - - - - - 4,83 - - - - - - - - -	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6	0,18 0,09 0,09 - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
542-0042 Пропан-бутан, смесь техническая кг 4,83 - - - 4,83 Шифр ресурса Наименование элементов затрат Ед. изм. 21 22 23 24 25 1 Затраты труда, в т.ч.: челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 2,87 0,82 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9 - - - 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный	челч челч челч челч челч челч челч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6	0,18 0,09 0,09 - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
Шифр ресурса Наименование элементов затрат Ед. изм. 21 22 23 24 25 1 Затраты труда, в т.ч.: челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 2,87 0,82 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9 - - - 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6	0,18 0,09 0,09 - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
1 Затраты труда, в т.ч. : челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 2,87 0,82 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 - - 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9 - - - 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6	0,18 0,09 0,09 - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
1 Затраты труда, в т.ч. : челч 1,6 63,6 71,8 5,74 1,64 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 2,87 0,82 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч 0,8 15,9 17,95 - - 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) челч - 15,9 - - - 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6	0,18 0,09 0,09 - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - - 5,6	14,4 10 - 4,4 - - 5,6	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6	14,4 10 - 4,4 - 5,6 - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
оборудования (4-й разряд) 1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
1-040 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042 Шифр ресурса 1	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	челч челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6 0,8	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
оборудования (4-й разряд) 1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042 Шифр ресурса 1	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6 0,8	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
1-050 Слесарь по обслуживанию и ремонту челч - 15,9 17,95 2,87 0,82	1 1-040 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042 Illuфр ресурса 1 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	челч челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6 0,8	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
	1 1-040 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042 Illuфр ресурса 1 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч машч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6 0,8	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6
ооорудования (5-и разряд)	1 1-040 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042 Illuфр ресурса 1 1-040 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	челч челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч машч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6 0,8	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 25 1,64 0,82
	1 1-040 1-040 1-040 1-050 2-50 3-40 2 3 020815 040502 040504 330301 4 101-0324 101-9400 101-9521 542-0042 Illuфр ресурса 1 1-040 1-040	Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд) Электрогазосварщик (5-й разряд) Затраты труда машинистов Машины и механизмы Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические Материалы Кислород технический газообразный Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Пропан-бутан, смесь техническая Наименование элементов затрат Затраты труда, в т.ч.: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	челч челч челч челч челч челч челч челч машч машч машч машч машч машч машч челч	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 21 1,6 0,8	0,18 0,09 0,09 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	9,2 1,8 7,4 - - 5,6 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	14,4 10 - 4,4 - 5,6 5,6 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	159,93 66,84 - 66,84 14,75 11,5 19,19 19,19 14,75 11,5 9,6 17,25 II 7,38 4,83 25 1,64 0,82

*** *		_					
Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	17,95	-	-
	оборудования (5-й разряд)						
2	Затраты труда машинистов	челч	_	8,97	10	1,18	_
3	Машины и механизмы	1001. 1		3,5 /	- 10	1,10	
020815	Краны мостовые электрические при	машч		8,97	10	1,18	_
020613		машч	-	0,97	10	1,10	_
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 50 т						
330301	Машины шлифовальные:	машч	-	-	-	1,28	-
	электрические						
4	Материалы			L			
110-0009	Болты сборочные с гайками и	Т	-	-	П	П	_
110-0007	шайбами по классу прочности 10.9	•	_	_	**	**	_
	шаибами по классу прочности 10.9						
	1						
Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	1,76	2,4	18,68	0,72	20
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,88	1,2	9,34	0,36	10
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,88	_	-	-	10
	оборудования (4-й разряд)		-,				
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	нап н		1.2	0.34	0,36	
1-030		челч	-	1,2	9,34	0,30	_
	оборудования (5-й разряд)		~ -				
2	Затраты труда машинистов	челч	0,7	0,7	1,66	-	-
3	Машины и механизмы	1					
020815	Краны мостовые электрические при	машч	0,7	0,7	1,66	-	-
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 50 т						
4	Материалы			1	1		1
110-0009	Болты сборочные с гайками и	Т	-	П	П		-
110-0007		1	-	11	11	-	_
	шайбами по классу прочности 10.9						
Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	24	42	10	9,36	8,4
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	12	42	5	1,56	1,4
	оборудования (4-й разряд)					,	,
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч			5	1,56	1,4
1-040		4014	_	_	3	1,50	1,4
1.040	оборудования (4-й разряд)					1.56	
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	1,56	-
	оборудования (4-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	12	-	-	1,56	1,4
	оборудования (5-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	_	_	_	1,56	1,4
1 050	оборудования (5-й разряд)	1031. 1				1,50	1,7
1.050						1.56	1.4
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	1,56	1,4
	оборудования (5-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	-	1,4
	оборудования (5-й разряд)						
2	Затраты труда машинистов	челч	_	_	_	0,25	0,22
3	Машины и механизмы			1	1	5,25	, ,,
020815	Краны мостовые электрические при	машч	_	_	_	0,25	0,22
020013		mam4	-	_	_	0,23	0,22
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 50 т						
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	П	-	-	-	П
	шайбами по классу прочности 10.9				<u> </u>		<u> </u>
-	* *						
Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	5,64	6,87	6,26	10	12,22
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту			2,29	3,13	5	6,11
1-040		челч	1,88	2,29	3,13	3	0,11
1 0 10	оборудования (4-й разряд)		1.00			-	
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,88	-	-	5	-
	оборудования (4-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,88	2,29	3,13	-	6,11
	оборудования (5-й разряд)		*				
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	_	2,29	_	_	_
1-050		4CJ14	-	2,29	_	-	_
_	оборудования (5-й разряд)		1 1 -		0.40		~ ~ -
2	Затраты труда машинистов	челч	1,46	1,67	0,48	4,44	5,56
3	Машины и механизмы	1		T	T		ı
020815	Краны мостовые электрические при	машч	1,46	1,67	0,48	4,44	5,56
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 50 т						
4	Материалы	1		1	1		1
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T		П			
101-0904	смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	111	<u> </u>	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	П	П	-	-
	шайбами по классу прочности 10.9						

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	7,36	7,92	24,34	44,16	6,9
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,84	1,98	12,17	22,08	3,45
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,84	1,98	12,17	-	3,45
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,84	-	-	-	-
	оборудования (4-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	1,84	1,98	-	22,08	-
	оборудования (5-й разряд)						
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	1,98	-	-	-
	оборудования (5-й разряд)						
2	Затраты труда машинистов	челч	0,71	0,71	1,92	1,92	1,55
3	Машины и механизмы					1	
020815	Краны мостовые электрические при	машч	0,71	0,71	1,92	1,92	1,55
	работе на монтаже технологического						
	оборудования общего назначения: 50 т						
030303	Лебедки ручные и рычажные, тяговым	машч	0,71	-	-	-	-
	усилием: 14,72 кН (1,5 т)						
041303	Нагреватель индукционный	машч	-	-	-	6,25	-
4	Материалы						
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	П	-	П	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	-	П	-	П	-
	шайбами по классу прочности 10.9						

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	46	47	48	49	50
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	18,28	1,24	13,06	1,38	2,04
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	9,14	0,62	3,73	0,23	0,34
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	3,73	0,23	0,34
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	0,23	0,34
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	0,23	-
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	0,23	-
	оборудования (4-й разряд)						
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	0,23	-
4.050	оборудования (4-й разряд)		6.4.4	0.10	2.52		0.01
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	9,14	0,62	3,73	-	0,34
4.050	оборудования (5-й разряд)				4.0=		0.24
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	1,87	-	0,34
1.050	оборудования (5-й разряд)						0.24
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	-	-	-	0,34
2	оборудования (5-й разряд)		2.1			0.10	0.27
2 3	Затраты труда машинистов Машины и механизмы	челч	2,1	-	_	0,18	0,27
020815	Краны мостовые электрические при	машч	2,1			0,18	0,27
020013	работе на монтаже технологического	машч	2,1	_	_	0,16	0,27
	оборудования общего назначения: 50 т						
030202	Домкраты гидравлические	машч	_	_	1,87	_	_
030202	грузоподъемностью: 6,3-25 т	Main1			1,07	_	
041303	Нагреватель индукционный	машч	2,59	_	_	_	_
330301	Машины шлифовальные:	машч	2,57	0,25	_	_	_
220201	электрические			0,20			
4	Материалы	1		1	1	1	
101-0322	Керосин для технических целей марок	T	-	-	-	0,0003	0,0004
	KT-1, KT-2						,
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	-	-	П	-	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами	T	-	-	-	-	0,0002
	по классу прочности 10.9						
110-0009	Болты сборочные с гайками и	T	П	-	П	-	-
	шайбами по классу прочности 10.9						

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	4,98	2,52	17,69	23,86
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,83	0,42	8,45	11,03
	оборудования (4-й разряд)					
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,83	0,42	8,45	11,03

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54
	оборудования (4-й разряд)					
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,83	0,42	-	-
	оборудования (4-й разряд)					
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,83	0,42	-	-
	оборудования (5-й разряд)					
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,83	0,42	-	-
	оборудования (5-й разряд)					
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	0,83	0,42	-	-
	оборудования (5-й разряд)					
2-50	Электрогазосварщик (5-й разряд)	челч	-	-	-	1,15
3-40	Газорезчик (4-й разряд)	челч	-	-	-	0,65
3-50	Газорезчик (5-й разряд)	челч	-	-	0,79	-
2	Затраты труда машинистов	челч	0,65	0,33	2,12	2,86
3	Машины и механизмы	Т	T -			1
020815	Краны мостовые электрические при работе на	машч	0,65	0,33	2,12	2,86
	монтаже технологического оборудования общего					
	назначения: 50 т					
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	-	-	-	1,15
	(постоянного тока)					
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	-	-	0,79	0,65
041303	Нагреватель индукционный	машч	0,5	-	-	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	машч	-	-	0,44	0,43
350155	Гайковерт: электрический	машч	-	-	0,71	0,95
4	Материалы		0.000	0.000	I	T
101-0322	Керосин для технических целей марок KT-1, KT-2	Т	0,0006	0,0006	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	1,19	0,98
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	T	0,0003	0,0001	-	-
101-9099	Герметик	КГ	П	П	-	-
101-9251-90242	Масло индустриальное	T	П	П	-	
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	- 0.000	-	-	0,58
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	T	0,0002	-	-	-
110-0009	Б олты сборочные с гайками и шайбами по	T	-	-	-	П
	классу прочности 10.9					
201-9002	Конструкции стальные	T	-	-	-	П
509-0965	Паронит	T	П	П	-	-
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	-	-	0,33	0,27

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	55	56	57	58
1	Затраты труда, в т.ч. :	челч	81,1	18,4	24,81	84,36
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	33,95	8,79	11,48	35,31
	оборудования (4-й разряд)					
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	-	8,79	11,48	-
	оборудования (4-й разряд)					
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту	челч	33,95	-	-	35,31
	оборудования (5-й разряд)					
2-50	Электрогазосварщик (5-й разряд)	челч	7,82	-	1,17	8,2
3-40	Газорезчик (4-й разряд)	челч	5,38	-	0,68	5,54
3-50	Газорезчик (5-й разряд)	челч	-	0,82	-	-
2	Затраты труда машинистов	челч	9,73	2,21	2,98	10,12
3	Машины и механизмы					
020815	Краны мостовые электрические при работе на	машч	9,73	2,21	2,98	10,12
	монтаже технологического оборудования общего					
	назначения: 50 т					
040502	Установки для сварки: ручной дуговой	машч	7,82	-	1,17	8,2
	(постоянного тока)					
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	машч	5,38	0,82	0,68	5,54
330206	Дрели: электрические	машч	1,62	-	-	1,69
330301	Машины шлифовальные: электрические	машч	4,87	0,46	0,45	5,06
350155	Гайковерт: электрический	машч	_	0,74	0,99	-
4	Материалы					
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	8,07	1,23	1,02	8,31
101-9400	Металлопрокат	T	П	-	-	П
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	КГ	3,91	-	0,59	4,1
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по	T	-	-	П	-
	классу прочности 10.9					
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	2,26	0,34	0,29	2,33