

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ

ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СОРТОВЫХ СТАНОВ

Горизонтальная клеть DOM 6548

- 01 **Демонтаж ограждения шпинделей** (Отвернуть болты крепления, при необходимости срезать, застропить, снять ограждение.)
Измеритель: 1 т
- 02 **Монтаж ограждения шпинделей** (Установить ограждение по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 03 **Демонтаж редуктора** (Рассоединить полумуфты; открепить, снять редуктор в сборе или с предварительной разборкой на узлы.)
Измеритель: 1 т
- 04 **Монтаж редуктора** (Установить редуктор в сборе или его узлы в проектное положение, закрепить; испытать.)
Измеритель: 1 т
- 05 **Ремонт редуктора** (Разобрать редуктор или его демонтированные узлы; очистить, промыть, определить степень износа узлов и деталей; заменить изношенные детали и узлы; восстановить изношенные поверхности; собрать редуктор или его узлы.)
Измеритель: 1 т
- 06 **Ревизия редуктора** (Снять крышки, осмотреть, проверить зубчатые передачи; набить подшпинниковые узлы смазкой, установить крышки, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 07 **Демонтаж защитного кожуха муфты предельного момента** (Отвернуть болты крепления, при необходимости срезать, снять кожух.)
Измеритель: 1 т
- 08 **Монтаж защитного кожуха муфты предельного момента** (Установить кожух по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 09 **Демонтаж муфты предельного момента** (Открепить, снять муфту.)
Измеритель: 1 т
- 10 **Монтаж муфты предельного момента** (Установить муфту по месту, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 11 **Ремонт муфты предельного момента** (Очистить, разобрать, промыть, продефектовать детали, заменить неисправные, собрать.)
Измеритель: 1 т
- 12 **Ревизия муфты предельного момента** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 т
- 13 **Демонтаж шпиндельной головки** (Отвернуть гайки выравнивающего устройства опорной стойки, снять пружины, опорные пластины пружин; отвернуть болты крепления, при необходимости срезать, срезать бандажные пластины; извлечь головку из направляющих опорной стойки.)
Измеритель: 1 т
- 14 **Монтаж шпиндельной головки** (Установить головку в направляющие опорной стойки, закрепить, отрегулировать; обварить бандажными пластинами.)
Измеритель: 1 т
- 15 **Ремонт шпиндельной головки** (Очистить, разобрать, продефектовать детали, неисправные заменить; восстановить изношенные поверхности, обработать, собрать головку.)
Измеритель: 1 т
- 16 **Ревизия шпиндельной головки** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 17 **Демонтаж шпинделя массой до 0,9 т** (Застропить шпиндель, отвернуть гайки крепления, при необходимости срезать; срезать бандажные пластины, снять шпиндель.)
Измеритель: 1 т
- 18 **Монтаж шпинделя массой до 0,9 т** (Застропить шпиндель, установить по месту, выставить, закрепить; приварить бандажные пластины.)
Измеритель: 1 т
- 19 **Ремонт шпинделя массой до 0,9 т** (Установить шпиндель на ремонтные стойки, очистить; разобрать узлы крестовин, промыть детали, продефектовать, подогнать новые детали, произвести замеры, установить, собрать узлы крестовин; восстановить изношенные поверхности, отшлифовать рабочие поверхности зева шпинделя, смазать; снять шпиндель с ремонтных стоек; отбалансировать.)
Измеритель: 1 т
- 20 **Ревизия шпинделя массой до 0,9 т** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 21 **Демонтаж шпинделя массой до 1,55 т** (Застропить шпиндель, отвернуть гайки крепления, при необходимости срезать; срезать бандажные пластины, снять шпиндель.)
Измеритель: 1 т
- 22 **Монтаж шпинделя массой до 1,55 т** (Застропить шпиндель, установить по месту, выставить, закрепить; приварить бандажные пластины.)
Измеритель: 1 т

- 23 **Ремонт шпинделя массой до 1,55 т** (Установить шпиндель на ремонтные стойки, очистить; разобрать узлы крестовин, промыть детали, продефектовать, подогнать новые детали, произвести замеры, установить, собрать узлы крестовин; восстановить изношенные поверхности, отшлифовать рабочие поверхности зева шпинделя, смазать; снять шпиндель с ремонтных стоек; отбалансировать.)
Измеритель: 1 т
- 24 **Ревизия шпинделя массой до 1,55 т** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 25 **Демонтаж шпиндельной стойки** (Отвернуть, при необходимости срезать, болты крепления; снять прижимные пластины, застропить, снять стойку.)
Измеритель: 1 т
- 26 **Монтаж шпиндельной стойки** (Установить стойку по месту, выставить; установить прижимные пластины, закрепить стойку.)
Измеритель: 1 т
- 27 **Ремонт шпиндельной стойки** (Очистить, продефектовать, заменить дефектные детали; заменить направляющие шпиндельной головки; восстановить изношенные поверхности опорных направляющих, прижимных пластин, обработать.)
Измеритель: 1 т
- 28 **Ревизия шпиндельной стойки** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 29 **Демонтаж обоймы шевронных валов массой до 0,17 т** (Отвернуть крепление обоймы, спрессовать с вала, снять.)
Измеритель: 1 т
- 30 **Монтаж обоймы шевронных валов массой до 0,17 т** (Напрессовать обойму на вал, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 31 **Ремонт обоймы шевронных валов массой до 0,17 т** (Очистить, разобрать, промыть детали, продефектовать, заменить неисправные детали, собрать.)
Измеритель: 1 т
- 32 **Ревизия обоймы шевронных валов массой до 0,17 т** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 33 **Демонтаж обоймы шевронных валов массой до 0,25 т** (Отвернуть крепление обоймы, спрессовать с вала, снять.)
Измеритель: 1 т
- 34 **Монтаж обоймы шевронных валов массой до 0,25 т** (Напрессовать обойму на вал, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 35 **Ремонт обоймы шевронных валов массой до 0,25 т** (Очистить, разобрать, промыть детали, продефектовать, заменить неисправные, собрать.)
Измеритель: 1 т
- 36 **Ревизия обоймы шевронных валов массой до 0,25 т** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 37 **Демонтаж обоймы шевронных валов массой до 0,33 т** (Отвернуть крепление обоймы, спрессовать с вала, снять.)
Измеритель: 1 т
- 38 **Монтаж обоймы шевронных валов массой до 0,33 т** (Напрессовать обойму на вал, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 39 **Ремонт обоймы шевронных валов массой до 0,33 т** (Очистить, разобрать, промыть детали, продефектовать, заменить неисправные детали, собрать.)
Измеритель: 1 т
- 40 **Ревизия обоймы шевронных валов массой до 0,33 т** (Очистить, осмотреть, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т
- 41 **Демонтаж опорной тележки гидроцилиндра вывалки клетки** (Открепить болты крепления, снять тележку со скатами.)
Измеритель: 1 т
- 42 **Монтаж опорной тележки гидроцилиндра вывалки клетки** (Установить тележку со скатами по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 43 **Ремонт опорной тележки гидроцилиндра вывалки клетки** (Очистить, разобрать, продефектовать детали, при необходимости заменить; наплавить рабочие поверхности скатов, зачистить; изготовить металлоконструкции для усиления тележки, усилить тележку изготовленными металлоконструкциями; собрать.)
Измеритель: 1 т
- 44 **Ревизия опорной тележки гидроцилиндра вывалки клетки** (Очистить тележку со скатами, продефектовать, устранить мелкие дефекты, смазать.)
Измеритель: 1 т

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	2,88	3,81	2,71	4,09	10,88
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	2,88	-	2,71	-	-
1-43	Оплата труда рабочих по среднему	чел.-ч	-	3,81	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1-45	разряду 4.3 Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5	чел.-ч	-	-	-	4,09	-
1-50	Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0	чел.-ч	-	-	-	-	10,88
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,67	0,9	1,43	3,63
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	0,4	0,67	0,9	1,43	3,63
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,65	0,17	0,09	-	0,29
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-	-	-	-	0,16
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,98	0,26	0,14	-	0,44
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	-	-	-	0,0006
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	-	-	П	-
101-9099	Герметик	кг	-	-	-	-	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	-	0,0002	0,0005
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	-	-	-
509-0965	Паронит	т	-	-	-	-	П
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,27	0,07	0,03	-	0,13

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	5,45	36,1	44,07	22,09	33,34
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	-	36,1	44,07	-	-
1-42	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.2	чел.-ч	-	-	-	22,09	-
1-44	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.4	чел.-ч	-	-	-	-	33,34
1-45	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5	чел.-ч	5,45	-	-	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,84	5,54	8,32	3,33	5,04
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	1,84	5,54	8,32	3,33	5,04
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,14	8,32	4,16	3,33	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	0,07	-	-	-	-
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,21	12,48	6,24	5	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	0,0002	-	-	-	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	-	-	-	П
101-9099	Герметик	кг	П	-	-	-	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	П	-	П
509-0965	Паронит	т	П	-	-	-	-
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,06	3,49	1,75	1,4	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	53,09	28,34	8,16	10,26	21,82
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	-	-	8,16	-	-
1-44	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.4	чел.-ч	-	-	-	10,26	-
1-45	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5	чел.-ч	-	28,34	-	-	-
1-47	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.7	чел.-ч	-	-	-	-	21,82
1-50	Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0	чел.-ч	53,09	-	-	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,08	-	1,14	1,56	0,39
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	2,08	-	1,14	1,56	0,39
040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,17	-	-	1,04	4,16

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
040504 330301	Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч маш.-ч	2 1,26	0,42 -	1,51 -	0,38 -	2,34 1,61
4	Материалы						
101-0324 101-0962 101-9099 101-9521 110-0009 542-0042	Кислород технический газообразный Смазка солидол жировой марки «Ж» Герметик Электроды УОНИ 13/55 Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9 Пропан-бутан, смесь техническая	м3 т кг кг т кг	3 П - 2,09 П 0,84	0,63 - - - - 0,18	2,27 - - - - 0,63	0,57 П П 0,52 П 0,16	3,51 П П 2,08 П 0,98

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	16	17	18	19	20
1 1-41 1-43 1-45 1-50 2	Затраты труда, в т.ч. : Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.1 Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.3 Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5 Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0 Затраты труда машинистов	чел.-ч чел.-ч чел.-ч чел.-ч чел.-ч чел.-ч	12,46 - - 12,46 - -	6,78 6,78 - - - 1,11	8,44 - 8,44 - - 1,33	18,44 - - - 18,44 1,22	6,11 - - 6,11 - -
3	Машины и механизмы						
020812 040502 040504 330301	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч маш.-ч маш.-ч маш.-ч	- 0,94 0,78 -	1,11 - 0,78 -	1,33 0,89 - -	1,22 2,2 0,89 0,8	- 0,33 - -
4	Материалы						
101-0324 101-0962 101-9099 101-9400 101-9521 110-0009 542-0042	Кислород технический газообразный Смазка солидол жировой марки «Ж» Герметик Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9 Пропан-бутан, смесь техническая	м3 т кг т кг т кг	1,17 П - - 0,47 - 0,33	1,17 - - - - - 0,33	- П П П 0,45 П -	1,34 П - - 1,1 П 0,37	- П - - 0,17 - -

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1 1-40 1-41 1-43 1-45 1-50 2	Затраты труда, в т.ч. : Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0 Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.1 Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.3 Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5 Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0 Затраты труда машинистов	чел.-ч чел.-ч чел.-ч чел.-ч чел.-ч чел.-ч	5,25 - 5,25 - - - 0,9	6,58 - - 6,58 - - 1,03	14,71 - - - - 14,71 0,77	4,84 - - - 4,84 - -	1,98 1,98 - - - - 0,23
3	Машины и механизмы						
020812 040502 040504 330301	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока) Аппарат для газовой сварки и резки Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч маш.-ч маш.-ч маш.-ч	0,9 - 0,61 -	1,03 0,75 - -	0,77 1,68 0,77 0,65	- 0,32 - -	0,23 - 0,27 -
4	Материалы						
101-0324 101-0962 101-9099 101-9400 101-9521 110-0009	Кислород технический газообразный Смазка солидол жировой марки «Ж» Герметик Металлопрокат Электроды УОНИ 13/55 Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	м3 т кг т кг т	0,92 - - - - -	- П П П 0,38 П	1,16 П - - 0,84 П	- П - - 0,16 -	0,41 - - - - -

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,26	-	0,32	-	0,11

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	2,29	8,4	3,62	8,54	10,59
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	2,29	-	-	-	-
1-43	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.3	чел.-ч	-	-	3,62	-	-
1-45	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5	чел.-ч	-	8,4	-	-	10,59
1-50	Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0	чел.-ч	-	-	-	8,54	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,32	-	1,06	1,18
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	0,28	0,32	-	1,06	1,18
040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	2,9	0,62	-	-
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-	1,22	0,3	-	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-	1,04	0,32	-	-
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	1,83	0,45	-	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	П	П	П	-	П
101-9099	Герметик	кг	-	-	-	-	П
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	1,45	0,31	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	П	-	-	-	П
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	0,51	0,13	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	32,94	4,71	5,92	7,84	24,8
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	-	4,71	5,92	-	-
1-45	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5	чел.-ч	-	-	-	7,84	-
1-50	Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0	чел.-ч	32,94	-	-	-	24,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	-	0,72	0,88	-
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	-	-	0,72	0,88	-
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,29	-	-	-	0,96
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	1,94	-	-	-	1,44
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	П	П	-	П	П
101-9099	Герметик	кг	П	-	-	П	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	П	-	-	П	П
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,54	-	-	-	0,4

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	3,28	4,97	6,79	23,18	2,91
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	3,28	-	-	-	2,91
1-45	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.5	чел.-ч	-	-	6,79	-	-
1-50	Оплата труда рабочих по среднему разряду 5.0	чел.-ч	-	4,97	-	23,18	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	0,69	0,79	-	-
3	Машины и механизмы						
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	-	0,69	0,79	-	-
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-	-	-	0,91	-
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	1,37	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	П	-	П	П	П
101-9099	Герметик	кг	-	-	П	П	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и	т	-	-	П	П	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
542-0042	шайбами по классу прочности 10.9 Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	-	-	0,38	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	22,94	27,85	141,77	25,81
1-40	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.0	чел.-ч	22,94	27,85	-	25,81
1-43	Оплата труда рабочих по среднему разряду 4.3	чел.-ч	-	-	141,77	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,88	7,06	-	-
3	Машины и механизмы					
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 16 т	маш.-ч	5,88	7,06	-	-
040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	27,45	-
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-	-	9,8	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-	-	35,48	-
4	Материалы					
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	14,7	-
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	-	П	П
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	П	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	13,73	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	-	-
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	-	4,12	-

ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ СТАНОВ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА

Моталка № 1, № 2

- 01 **Демонтаж защитного кожуха муфты** (Открепить защитный кожух, снять.)
Измеритель: 1 т
- 02 **Монтаж защитного кожуха** (Установить защитный кожух по месту, прокалбировать резьбовые соединения, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 03 **Ревизия защитного кожуха** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 т
- 04 **Демонтаж промежуточного вала** (Открепить вал, снять.)
Измеритель: 1 т
- 05 **Монтаж промежуточного вала** (Установить вал по месту, прокалбировать резьбовые соединения, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 06 **Ремонт промежуточного вала** (Открепить крышки, снять; прокалбировать резьбовые соединения, установить крышки, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 07 **Ревизия промежуточного вала** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 т
- 08 **Демонтаж тrefа муфты** (Открепить, снять крышку, кольцо, пыльник, втулку; спрессовать тref муфты.)
Измеритель: 1 т
- 09 **Монтаж тrefа муфты** (Нагреть, напрессовать тref муфты; провести смазочные работы, прокалбировать резьбовые соединения, установить втулку, пыльник, кольцо, крышку, закрепить болтами.)
Измеритель: 1 т
- 10 **Ревизия тrefов муфты** (Открепить, снять промежуточный вал; открепить, снять втулки, осмотреть зубья тrefов; провести смазочные работы; установить втулки по месту, прокалбировать резьбовые соединения, закрепить; установить промежуточный вал по месту, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 11 **Демонтаж тормоза** (Открепить, снять суппорта; открепить снять тормозной диск.)
Измеритель: 1 шт
- 12 **Монтаж тормоза** (Установить тормозной диск по месту, прокалбировать резьбовые соединения, закрепить диск; установить суппорта, закрепить; отрегулировать нажатие.)
Измеритель: 1 шт
- 13 **Ревизия тормоза** (Очистить, осмотреть, заменить колодки, провести регулировку.)
Измеритель: 1 шт
- 14 **Демонтаж опоры суппортов** (Открепить, снять опору.)
Измеритель: 1 шт
- 15 **Монтаж опоры суппортов** (Установить опору по месту, прокалбировать резьбовые соединения, закрепить.)
Измеритель: 1 шт
- 16 **Ремонт опоры суппортов** (Продетектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т

- 17 **Ревизия опоры суппортов** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 шт
- 18 **Демонтаж масляной ванны** (Открепить, снять ванну.)
Измеритель: 1 т
- 19 **Монтаж масляной ванны** (Установить опору по месту, прокалибровать резьбовые соединения, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 20 **Ремонт масляной ванны** (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 21 **Ревизия масляной ванны** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 т
- 22 **Демонтаж сталкивающего щита** (Зафиксировать кулисные камни в исходном положении; открепить, отсоединить щит от гидроцилиндров; открепить щит от направляющих, снять.)
Измеритель: 1 т
- 23 **Монтаж сталкивающего щита** (Установить щит по месту, прокалибровать резьбовые соединения, соединить с направляющими, закрепить; соединить щит с гидроцилиндрами, закрепить; отрегулировать кулисные камни.)
Измеритель: 1 т
- 24 **Ремонт сталкивающего щита** (Кулисные камни, держатели роликов, ролики открепить, снять; зачистить сталкивающую поверхность; кулисные камни, держатели роликов, ролики установить, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 25 **Ревизия сталкивающего щита** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 т
- 26 **Демонтаж направляющей штанги** (Открепить, снять штангу.)
Измеритель: 1 т
- 27 **Монтаж направляющей штанги** (Установить штангу по месту, прокалибровать резьбовые соединения, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 28 **Ремонт направляющей штанги** (Штангу разобрать, детали промыть, продефектовать; втулки неисправные заменить; прокалибровать резьбовые соединения, собрать штангу; провести смазочные работы.)
Измеритель: 1 т
- 29 **Ревизия направляющей штанги** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты; провести смазочные работы.)
Измеритель: 1 т
- 30 **Демонтаж блокировки сталкивателя** (Открепить, снять блокировку.)
Измеритель: 1 т
- 31 **Монтаж блокировки сталкивателя** (Установить блокировку по месту, прокалибровать резьбовые соединения, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 32 **Ремонт блокировки сталкивателя** (Заменить ручку блокировки.)
Измеритель: 1 т
- 33 **Ревизия блокировки сталкивателя** (Осмотреть, устранить мелкие дефекты.)
Измеритель: 1 т
- 34 **Демонтаж барабана моталки** (Установить демонтажное устройство под барабан, выставить, прикрутить упорный диск; открепить, снять защитный кожух муфты; открепить, снять кольцо, извлечь ригеля; открепить, снять крышку на поршне, открутить гайку с фланцем в сборе; извлечь барабан из редуктора, снять с демонтажного устройства.)
Измеритель: 1 т
- 35 **Монтаж барабана моталки** (Установить барабан на демонтажное устройство, установить в редуктор; прокалибровать резьбовые соединения, закрутить гайку, закрепить болтами; установить крышку, закрепить болтами; установить ригеля, кольцо, закрепить болтами; установить защитный кожух муфты, закрепить; убрать демонтажное устройство.)
Измеритель: 1 т
- 36 **Демонтаж сегмента барабана** (Открепить защитный колпак, сегментную плиту, снять; снять сегмент.)
Измеритель: 1 т
- 37 **Монтаж сегмента барабана** (Установить сегмент по месту; установить сегментную плиту, по месту, прокалибровать резьбовые соединения, закрепить; установить защитный колпак, закрепить; провести смазочные работы.)
Измеритель: 1 т
- 38 **Ремонт сегмента барабана** (Очистить посадочные места сегмента и барабана, продефектовать детали.)
Измеритель: 1 т
- 39 **Демонтаж прижимной планки (клина) барабана** (Снять планку.)
Измеритель: 1 т
- 40 **Монтаж прижимной планки (клина) барабана** (Установить планку по месту.)
Измеритель: 1 т
- 41 **Демонтаж соединительной тяги барабана** (Открепить, снять тягу, штифты, ниппеля, заглушки; выпрессовать втулку.)
Измеритель: 1 т

- 42 **Монтаж соединительной тяги барабана** (Запрессовать втулку; установить тягу по месту, прокалывать резьбовые соединения, закрепить; установить штифты, ниппеля, заглушки; провести смазочные работы.)
Измеритель: 1 т
- 43 **Демонтаж опорного подшипника барабана** (Открепить крышку, снять; снять распорное кольцо; спрессовать подшипник.)
Измеритель: 1 т
- 44 **Монтаж опорного подшипника барабана** (Напрессовать подшипник; установить распорное кольцо, крышку, закрепить; провести смазочные работы.)
Измеритель: 1 т
- 45 **Демонтаж прижимной опоры (№10.05.01) барабана** (Открепить, снять пробки, штифты; спрессовать опору; открепить, снять шпонку.)
Измеритель: 1 т
- 46 **Монтаж прижимной опоры (№10.05.01) барабана** (Припилить шпонку, закрепить; напрессовать опору; установить штифты, пробки.)
Измеритель: 1 т
- 47 **Ремонт барабана моталки** (Очистить поверхность барабана, зачистить задиры.)
Измеритель: 1 т
- 48 **Ревизия барабана моталки** (Провести регулировку зазоров барабана до чертежных параметров; провести смазочные работы.)
Измеритель: 1 т
- 49 **Демонтаж редуктора** (Рассоединить полумуфты; открепить, снять редуктор в сборе или с предварительной разборкой на узлы.)
Измеритель: 1 т
- 50 **Монтаж редуктора** (Установить редуктор в сборе или его узлы в проектное положение, закрепить; испытать.)
Измеритель: 1 т
- 51 **Ремонт редуктора** (Слить масло; разобрать редуктор или его демонтированные узлы; очистить, промыть, определить степень износа узлов и деталей; заменить изношенные детали и узлы; восстановить изношенные поверхности; собрать редуктор или его узлы; залить масло.)
Измеритель: 1 т
- 52 **Ревизия редуктора** (Снять крышки, осмотреть, проверить зубчатые передачи; набить подшипниковые узлы смазкой, долить масло, установить крышки, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 53 **Демонтаж опорной рамы** (Открепить, снять.)
Измеритель: 1 т
- 54 **Монтаж опорной рамы** (Установить по месту, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 55 **Ремонт опорной рамы** (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 56 **Демонтаж защитного навеса двигателей** (Открепить, снять.)
Измеритель: 1 т
- 57 **Монтаж защитного навеса двигателей** (Установить по месту, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 т
- 58 **Ремонт защитного навеса двигателей** (Продефектовать, изношенные участки вырезать; Разметить, вырезать по заданным размерам заготовки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	4,26	5	0,38	3,64	6,72
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	2,13	2,5	0,19	1,7	3,12
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	2,13	-	0,19	1,7	0,48
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	0,24	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	2,5	-	-	3,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	-	-	0,75	0,99
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	-	-	-	0,75	0,99
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	-	-	П

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	3,32	1,08	7,32	16,5	9,93
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	1,66	0,54	2,56	3,67	4,63

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	0,54	2,56	-	0,67
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	2,2	-	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	1,66	-	-	3,67	4,63
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	9,16	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,89	-	2,2	2,49	1,49
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	0,89	-	2,2	2,49	1,49
041303	Нагреватель индукционный	маш.-ч	-	-	-	6,67	-
4	Материалы						
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	-	-	П	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	П	-	-	П	П

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	1,64	3,06	1,92	0,66	1,16
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,82	1,53	0,96	0,33	0,58
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,82	-	-	0,33	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	1,53	0,96	-	0,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,28	-	0,28	0,28
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	0,28	0,28	-	0,28	0,28
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	-	-	П

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	16	17	18	19	20
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	159,93	0,18	9,2	14,4	159,93
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	66,84	0,09	1,8	10	66,84
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	0,09	7,4	-	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	66,84	-	-	4,4	66,84
2-50	Электрогазосварщик (5-й разряд)	чел.-ч	14,75	-	-	-	14,75
3-40	Газорезчик (4-й разряд)	чел.-ч	11,5	-	-	-	11,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,19	-	5,6	5,6	19,19
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	19,19	-	5,6	5,6	19,19
040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,75	-	-	-	14,75
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	11,5	-	-	-	11,5
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	9,6	-	-	-	9,6
4	Материалы						
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	17,25	-	-	-	17,25
101-9400	Металлопрокат	т	П	-	-	-	П
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,38	-	-	-	7,38
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,83	-	-	-	4,83

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	1,6	63,6	71,8	5,74	1,64
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,8	15,9	17,95	2,87	0,82
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,8	15,9	17,95	-	-
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	15,9	-	-	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	15,9	17,95	2,87	0,82

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	17,95	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	8,97	10	1,18	-
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	-	8,97	10	1,18	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-	-	-	1,28	-
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	П	П	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	1,76	2,4	18,68	0,72	20
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,88	1,2	9,34	0,36	10
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,88	-	-	-	10
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	1,2	9,34	0,36	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,7	1,66	-	-
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	0,7	0,7	1,66	-	-
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	П	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	24	42	10	9,36	8,4
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	12	42	5	1,56	1,4
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	5	1,56	1,4
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	1,56	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	12	-	-	1,56	1,4
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	1,56	1,4
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	1,56	1,4
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	-	1,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	-	-	0,25	0,22
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	-	-	-	0,25	0,22
4	Материалы						
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	П	-	-	-	П

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	5,64	6,87	6,26	10	12,22
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	1,88	2,29	3,13	5	6,11
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	1,88	-	-	5	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	1,88	2,29	3,13	-	6,11
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	2,29	-	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,46	1,67	0,48	4,44	5,56
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	1,46	1,67	0,48	4,44	5,56
4	Материалы						
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	П	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	П	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	7,36	7,92	24,34	44,16	6,9
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	1,84	1,98	12,17	22,08	3,45
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	1,84	1,98	12,17	-	3,45
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	1,84	-	-	-	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	1,84	1,98	-	22,08	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	1,98	-	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,71	0,71	1,92	1,92	1,55
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	0,71	0,71	1,92	1,92	1,55
030303	Лебедки ручные и рычажные, тяговым усилием: 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,71	-	-	-	-
041303	Нагреватель индукционный	маш.-ч	-	-	-	6,25	-
4	Материалы						
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	П	-	П	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	П	-	П	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	46	47	48	49	50
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	18,28	1,24	13,06	1,38	2,04
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	9,14	0,62	3,73	0,23	0,34
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	3,73	0,23	0,34
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	0,23	0,34
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	0,23	-
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	0,23	-
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	0,23	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	9,14	0,62	3,73	-	0,34
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	1,87	-	0,34
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	-	0,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,1	-	-	0,18	0,27
3	Машины и механизмы						
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	2,1	-	-	0,18	0,27
030202	Домкраты гидравлические грузоподъемностью: 6,3-25 т	маш.-ч	-	-	1,87	-	-
041303	Нагреватель индукционный	маш.-ч	2,59	-	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	0,25	-	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	0,0003	0,0004
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	-	-	П	-	П
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	-	-	0,0002
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	П	-	П	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	4,98	2,52	17,69	23,86
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,83	0,42	8,45	11,03
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту	чел.-ч	0,83	0,42	8,45	11,03

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54
1-040	оборудования (4-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	0,83	0,42	-	-
1-050	оборудования (5-й разряд) Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	0,83	0,42	-	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	0,83	0,42	-	-
2-50	Электрогазосварщик (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	1,15
3-40	Газорезчик (4-й разряд)	чел.-ч	-	-	-	0,65
3-50	Газорезчик (5-й разряд)	чел.-ч	-	-	0,79	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,65	0,33	2,12	2,86
3	Машины и механизмы					
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	0,65	0,33	2,12	2,86
040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	-	1,15
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-	-	0,79	0,65
041303	Нагреватель индукционный	маш.-ч	0,5	-	-	-
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-	-	0,44	0,43
350155	Гайковерт: электрический	маш.-ч	-	-	0,71	0,95
4	Материалы					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0006	0,0006	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	1,19	0,98
101-0962	Смазка солидол жировой марки «Ж»	т	0,0003	0,0001	-	-
101-9099	Герметик	кг	П	П	-	-
101-9251-90242	Масло промышленное	т	П	П	-	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	0,58
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,0002	-	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	-	П
201-9002	Конструкции стальные	т	-	-	-	П
509-0965	Паронит	т	П	П	-	-
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	-	0,33	0,27

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	55	56	57	58
1	Затраты труда, в т.ч. :	чел.-ч	81,1	18,4	24,81	84,36
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	33,95	8,79	11,48	35,31
1-040	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (4-й разряд)	чел.-ч	-	8,79	11,48	-
1-050	Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (5-й разряд)	чел.-ч	33,95	-	-	35,31
2-50	Электрогазосварщик (5-й разряд)	чел.-ч	7,82	-	1,17	8,2
3-40	Газорезчик (4-й разряд)	чел.-ч	5,38	-	0,68	5,54
3-50	Газорезчик (5-й разряд)	чел.-ч	-	0,82	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,73	2,21	2,98	10,12
3	Машины и механизмы					
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения: 50 т	маш.-ч	9,73	2,21	2,98	10,12
040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,82	-	1,17	8,2
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,38	0,82	0,68	5,54
330206	Дрели: электрические	маш.-ч	1,62	-	-	1,69
330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	4,87	0,46	0,45	5,06
350155	Гайковерт: электрический	маш.-ч	-	0,74	0,99	-
4	Материалы					
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	8,07	1,23	1,02	8,31
101-9400	Металлопрокат	т	П	-	-	П
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	3,91	-	0,59	4,1
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	П	-
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,26	0,34	0,29	2,33